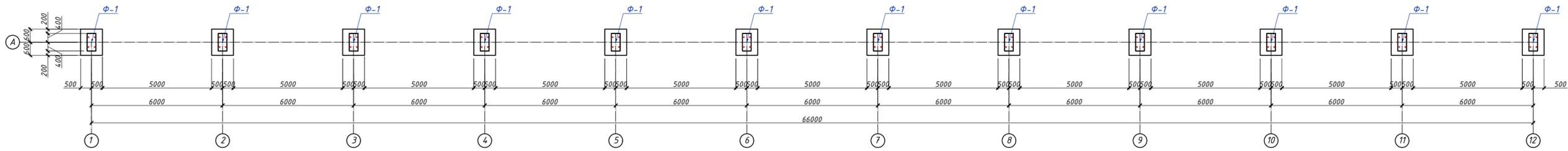
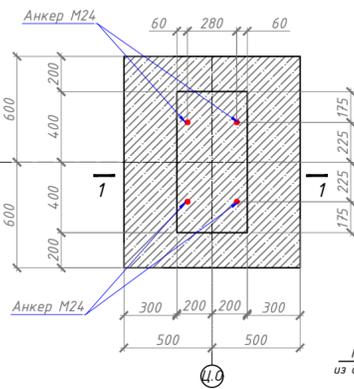


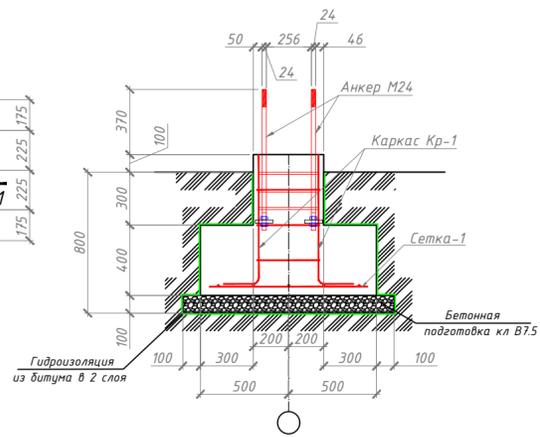
План фундамент



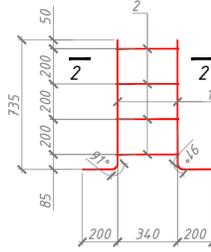
Фундамент Ф-1



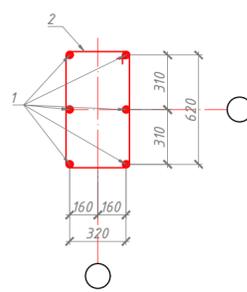
Разрез 1-1



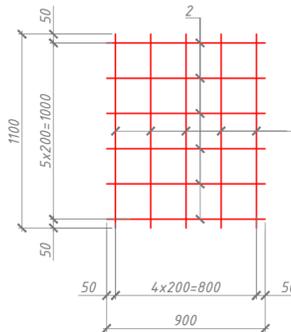
Каркас Кр-1



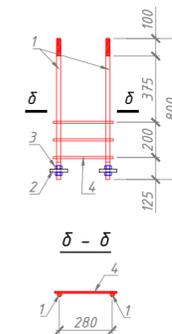
Разрез 2-2



Сетка-1



Анкар болт М24



Спецификация изделий

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Длина мм	Кол-во шт	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
Анкерный болт 1шт.	1	Болт Тип 2.1 М24x800. ВСт3кп2 (С235) ГОСТ 24379.1-2012	800	2	4.69	12,58
	2	Шайба М30 ГОСТ 24379.1-2012		2	0.33	
	3	Гайка 2М24x1.25-6Н.12.40x0.16 ГОСТ 5915-70		8	0.123	
	4	φ12 А-I, ГОСТ 5781-82	350	5	0.31	
				48		603.69

Примечание

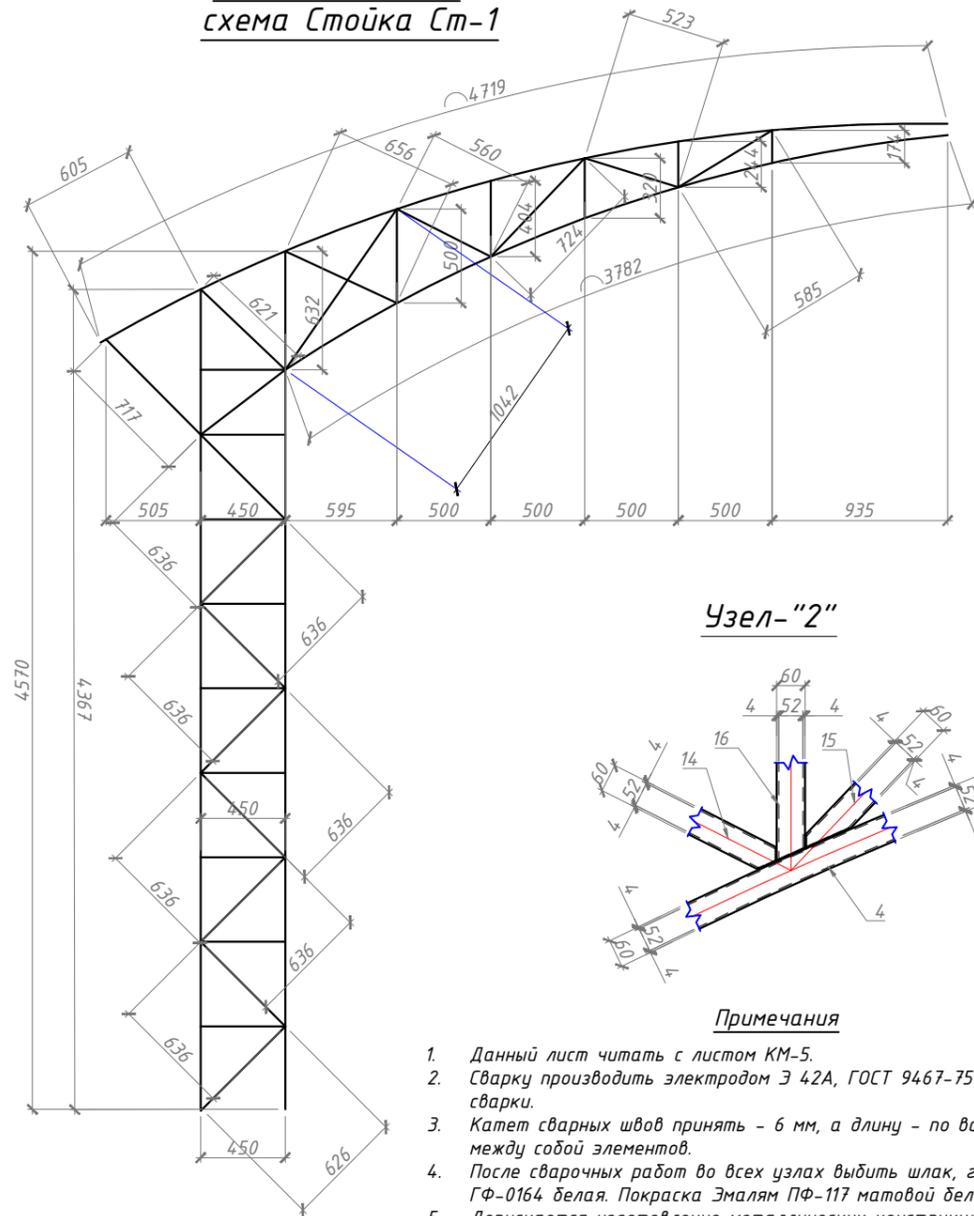
- Данный лист читать совместно с листом АС-В, 14, 16, 18.
- Бетонирование выполнять непрерывно на всю ширину плиты вдоль цифровых осей.
- При обеспечении 50мм слоя бетона арматуры фундаментной плиты укладывать на кубики-фиксаторы, изготовленные из цементно-песчаного раствора М100 размерами 50x50x50мм.
- Арматурные стержни крепить между собой отожжённой стальной проволокой φ 0.8-1.2 мм с шагом не более 100 мм.

Спецификация материалов

Поз. №	Сечение, мм	Длина мм	Кол-во шт.	Масса кг			Примечание
				1 дет.	Всех	Марки	
Сетка С-1							
1	φ 12 АIII	1100	6	0.98	5.86	9.86	ГОСТ 5781-82
2	φ 12 АIII	900	5	0.80	4.00		
Всего:					12	118.28	
Каркас Кр-1							
1	φ 20 АIII	935	6	2.31	13.83	13.83	ГОСТ 5781-82
2	φ 6 АI	2100	4	0.47	1.86	1.86	ГОСТ 5781-82
Всего:					12	188.39	
Бетон кл В20					7.44		м³
Бетонная подготовка из бетона кл В7,5					1.23		м³
Гидроизоляция из битума в 2 слоя					58		м²

						КР		
Изм.	Колуч.	Лист	Ивок.	Подп.	Дата			
Директор								
ГИП								
Инж. конст.								
Навес						Стадия	Лист	Листов
						РП	2	--
План фундамент								

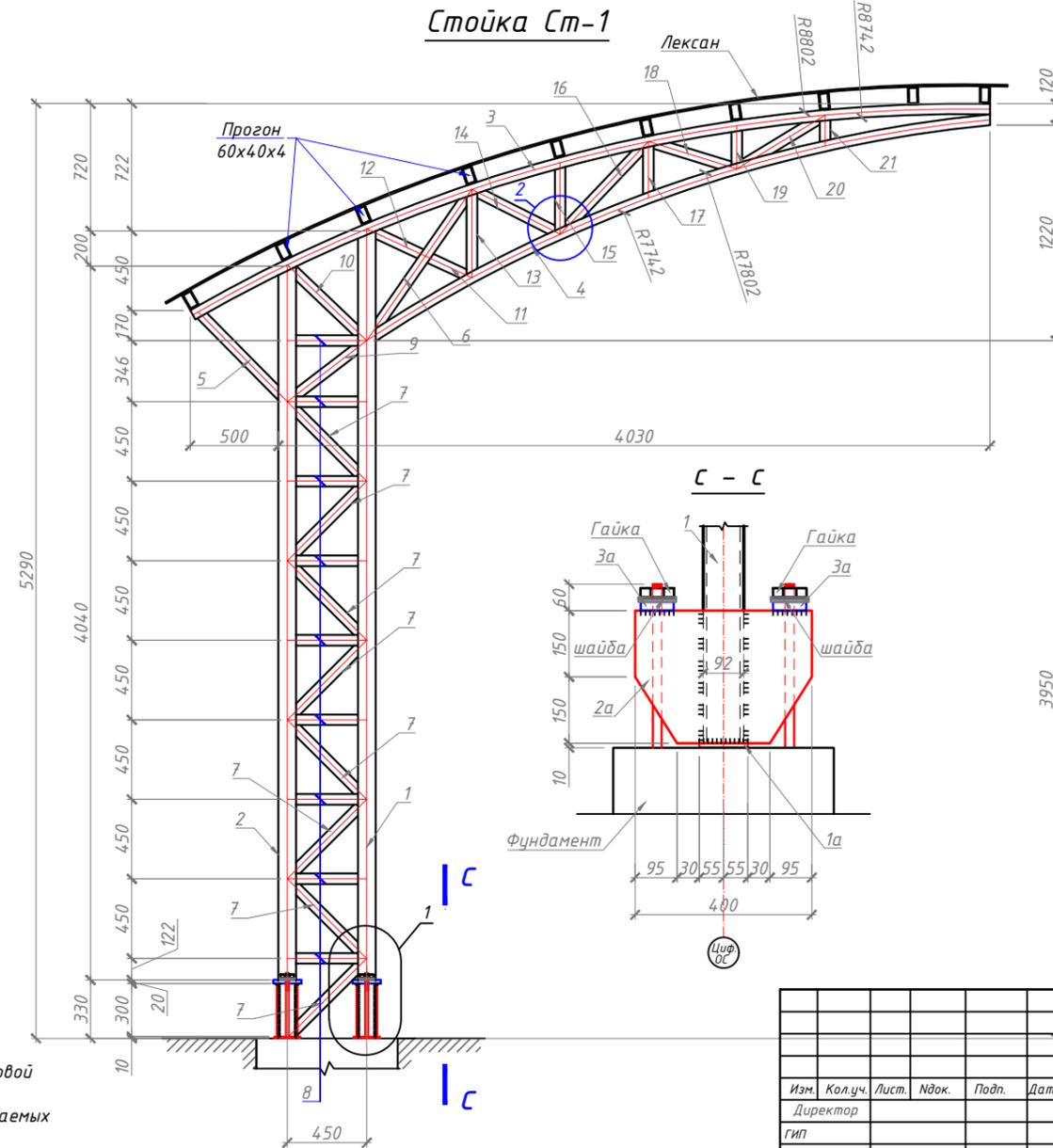
Геометрическая
схема Стойка Ст-1



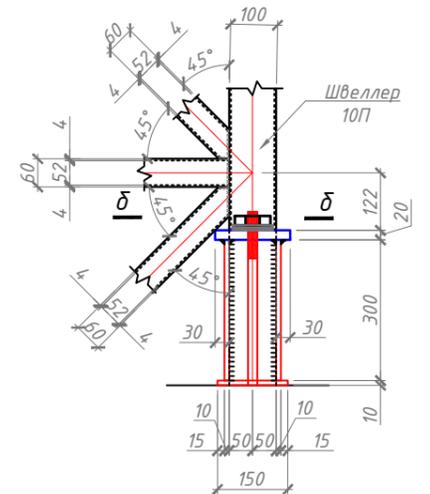
Примечания

1. Данный лист читать с листом КМ-5.
2. Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
3. Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
4. После сварочных работ во всех узлах выбить шлак, грунтовать с грунтовкой ГФ-0164 белая. Покраска Эмалям ПФ-117 матовой белой за два раза.
5. Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

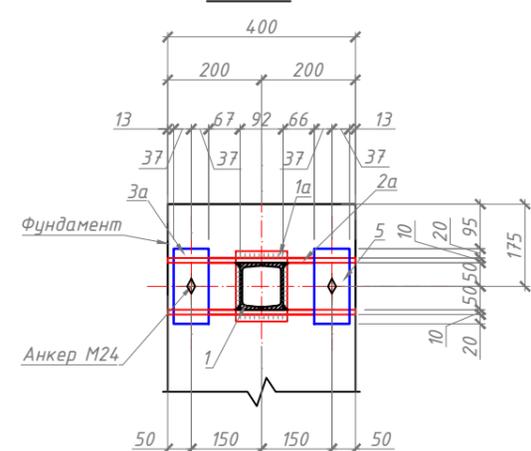
Стойка Ст-1



Узел-“1”



δ - δ



					КР
Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Директор					
Навес					Стадия
					Лист
					Листов
План Стойка Ст-1					РП
					4
					--